

# Technisches Datenblatt

Version 1, 01/2010

## MY-133-V5000

### Optischer Klebstoff und Vergussmasse mit extrem niedrigem Brechungsindex

#### Typische Eigenschaften

Anzahl der Komponenten:	1
Chemische Basis:	Acrylat
Feststoffanteil [%]:	100%
Dichte [g/cm <sup>3</sup> ]:	1,66
Lagerzeit:	12 Monate

#### Härtung

UV-Bestrahlung (300nm-400nm)

Die Dauer ist abhängig von der Bestrahlungsstärke und der Schichtdicke

#### Optische Eigenschaften

Farbe (ungehärtet):	gelblich
Farbe (gehärtet):	klar, farblos
Brechungsindex: (ungehärtet) @ 589nm	1,3376
Brechungsindex: (gehärtet) @ 589nm	1,3431
Brechungsindex: (gehärtet) @ 1µm	1,339

#### Thermische Eigenschaften

Max. Betriebstemperatur: 120°C

#### Fließ-/Verarbeitungseigenschaften

Konsistenz:	mittelviskos
Viskosität [mPa*s]:	4500

#### Mechanische Eigenschaften

Shore Härte:	Shore A66
Bruchdehnung [%]:	50
Elastizitätsmodul [MPa]:	5,5
Zugfestigkeit [MPa]:	2,0

#### Produktbeschreibung

UV härtender Klebstoff und Vergussmasse mit ultra niedrigem Brechungsindex. Da MY-133-5000 auf der Basis von Acrylat hergestellt ist, bleibt nach der UV Härtung wegen der Sauerstoffinhibierung die Oberfläche klebrig. Dieser Effekt kann vermieden werden, wenn während der Härtung z.B. mit Stickstoff gespült wird, der den Sauerstoff verdrängt.

#### Typische Anwendungen

Beschichtung und Verkapselung optischer Fasern, Splitter, Koppler, 90° Faser Stecker, V-Groove planar Wellenleiter, etc. Bei Verkapselungs-Anwendungen werden Komponenten in eine Glasferrule oder ein Glasröhrchen geschoben und dann mit MY-133-V5000 vergossen. Danach wird die Vergussmasse durch UV gehärtet. Da die Brechungsindizes von MY-133-V5000 und Wasser identisch sind, wird MY-133-V5000 auch in biologischen und medizinischen Anwendungen eingesetzt.

#### **Bitte Beachten:**

Vorstehende Angaben können nur allgemeine Hinweise sein. Bei den aufgeführten Eigenschaften und Leistungsmerkmalen handelt es sich um circa-Werte, diese sind nicht Teil der Produktspezifikation. Wegen der außerhalb unseres Einflusses liegenden Verarbeitungs- und Anwendungsbedingungen und der Vielzahl unterschiedlicher Materialien empfehlen wir, in jedem Fall zunächst ausreichende Eigenversuche durchzuführen. Eine Haftung für konkrete Anwendungsergebnisse kann daher aus den Angaben und Hinweisen in diesem Merkblatt nicht abgeleitet werden. Mit Erscheinen dieser Ausgabe verlieren alle vorhergehenden technischen Merkblätter ihre Gültigkeit. Sicherheitsrelevante Daten können dem Sicherheitsdatenblatt entnommen werden.